

1

Position	# 1	# 2	Total OUT-OF-ROUND (verschil tussen #1 & #2)
TOP	0,105	0,110	0,005
BOTTOM	0,750	0,065	0,010
Total TAPER (top – bottom) uitkomst is taper	0,030	0,045	BORE: maximaal gemeten maat 109,360

2

Position	# 1	# 2	Total OUT-OF-ROUND (verschil tussen #1 & #2)
TOP	0,130	0,090	0,040
BOTTOM	0,075	0,060	0,015
Total TAPER (top – bottom) uitkomst is taper	0,055	0,030	BORE: maximaal gemeten maat 109,380

3

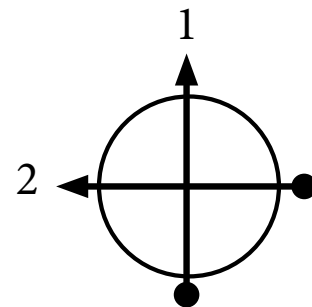
Position	# 1	# 2	Total OUT-OF-ROUND (verschil tussen #1 & #2)
TOP	0,137	0,115	0,022
BOTTOM	0,082	0,065	0,017
Total TAPER (top – bottom) uitkomst is taper	0,055	0,050	BORE: maximaal gemeten maat 109,387

4

Position	# 1	# 2	Total OUT-OF-ROUND (verschil tussen #1 & #2)
TOP	0,101	0,073	0,028
BOTTOM	0,076	0,053	0,023
Total TAPER (top – bottom) uitkomst is taper	0,025	0,020	BORE: maximaal gemeten maat 109,351

Bore gage set to:

109,25 mm

**Inch** measurementStandard bore size:
4,3000 - 4,3024Wear limit bore:
0,003Wear limit taper:
0,005Maximum out-of-round
 $4,3024 + 0,003$
= 4,3054 inch**Millimeter** measurementStandard bore size:
109,220 - 109,28096Wear limit bore:
0,0762Wear limit taper:
0,127Maximum out-of-round
 $109,28096 + 0,0762$
= 109,35716

5

Posistion	# 1	# 2	Total OUT-OF-ROUND (verschil tussen #1 & #2)
TOP	0,104	0,093	0,011
BOTTOM	0,085	0,066	0,019
Total TAPER (top – bottom) uitkomst is taper	0,019	0,027	BORE: maximaal gemeten maat 109,354

6

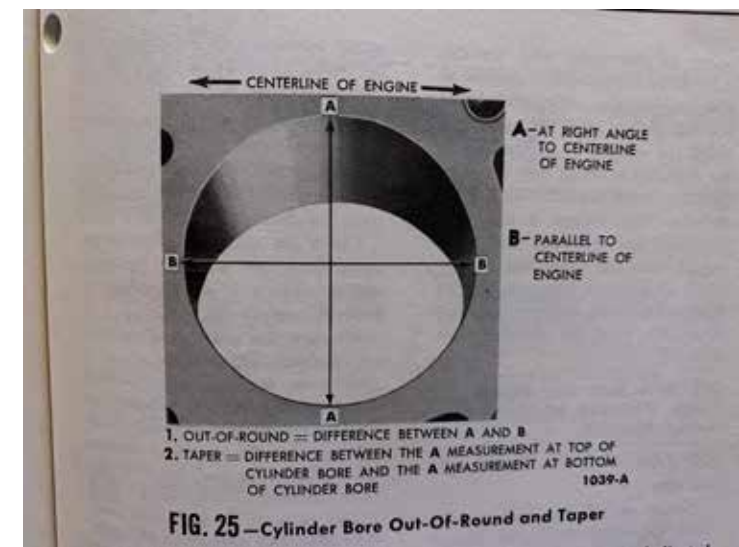
Posistion	# 1	# 2	Total OUT-OF-ROUND (verschil tussen #1 & #2)
TOP	0,146	0,100	0,046
BOTTOM	0,088	0,052	0,036
Total TAPER (top – bottom) uitkomst is taper	0,058	0,048	BORE: maximaal gemeten maat 109,396

7

Posistion	# 1	# 2	Total OUT-OF-ROUND (verschil tussen #1 & #2)
TOP	0,130	0,090	0,040
BOTTOM	0,105	0,072	0,033
Total TAPER (top – bottom) uitkomst is taper	0,025	0,018	BORE: maximaal gemeten maat 109,380

8

Posistion	# 1	# 2	Total OUT-OF-ROUND (verschil tussen #1 & #2)
TOP	0,105	0,101	0,004
BOTTOM	0,094	0,075	0,019
Total TAPER (top – bottom) uitkomst is taper	0,011	0,026	BORE: maximaal gemeten maat 109.355



CYLINDER BLOCK	
CYLINDER BORE DIAMETER (Standard spreads for 8 grades)	
352	4.0000-4.0024
430	4.3000-4.3024
CYLINDER BORE OUT-OF-ROUND (Maximum)	
352	0.0005—Wear Limit 0.003
430	0.001—Wear Limit 0.003
CYLINDER BORE TAPER	
352 and 430	0.001—Wear Limit 0.005
HEAD GASKET SURFACE FLATNESS	
352 and 430	0.003 inch in any 6 inches or 0.006 inch overall

